



ООО "ЭнергоХолдинг"

ИНН 5904365847, КПП 590401001, ОГРН 1185958028321

ФИЛИАЛ "НИЖЕГОРОДСКИЙ" АО "АЛЬФА-БАНК", БИК 042202824

Расчетный счет № 4070 2810 3291 9000 5089, Кор/сч. 3010 1810 2000 0000 0824

614015, Пермский край, Пермь г, Малая Ямская ул., дом № 9, офис 42,

тел. +7 (342) 202-33-10, 8-982-481-33-10. E-mail: art2023310@yandex.ru, mae@abs59.ru

Коммерческое предложение

ООО «ЭнергоХолдинг» предлагает Вам, сотрудничество, в сфере нефтегазового оборудования, наша компания занимается поставками буровых установок, бурового оборудования, китайского производства, запасных частей и комплектующих, для обслуживания и ремонта оборудования.

Мы сотрудничаем с такими известными производителями буровых установок и бурового оборудования как:

- BOMCO, NH, KERUI, SJ, RG, RT, TN, ZYZJ, DFXK, ZYT, HRSB, TIANHE, RUSHI.

По каждому типу оборудованию, мы готовы предоставить дополнительную информацию и тех. документацию.

Перечень поставляемого оборудования:

1. Гидравлические ключи. Вращатели буровой турбины
2. Гидравлические станции
3. Спайдер - элеваторы
4. Машинные ключи
5. Хомуты безопасности. Предохранительные хомуты
6. Клинья ротора. Клиновые захваты
7. Вертлюги. Вертлюги с вращателем
8. Столбы ротора
9. Превенторы. ПВО. Противовыбросовое оборудование
10. Буровые задвижки
11. Обвязки колонные и колонные головки
12. Обратные клапана
13. Подвеска обсадной колонны
14. Регулированный дроссель
15. Тройник и крестовина
16. Фланцы соединительные
17. Фонтанная арматура
18. Шиберная задвижка
19. Вибросита. Ситовые панели для вибросит. Ситогидроциклонная установка (СГУ)
20. Газожидкостный сепаратор
21. Гидросмесители
22. Вакумные дегазаторы
23. Пермешиватели бурового раствора
24. Центрифуги
25. Центробежные насосы
26. Вращатели буровой трубы
27. Буровые насосы Серии: F500/F800/F1000/F1300/F1600/F1600HL/F2200HL

28. Буровая установка ZJ40(1000HP)

Описание поставляемого оборудования.

1. Гидравлические ключи

Гидравлические ключи применяются для быстрого, безопасного и точного развенчивания или сбора обсадных или буровых труб. Такие ключи оснащаются двигателем, с высоким крутящим моментом.

Особенности гидравлического ключа:

- Передняя дверца оборудована замком с предохранителем;
- Высокий крутящий момент;
- Малая масса;
- Вся конструкция не требует большого технического оснащения;
- Большая надежность.

Дополнительные опции:

- Наличие манометра и динамометрического элемента;
- Устройство стопорное на гидравлике;
- Устройство стопорное на пневматике.

Особенности конструкции:

- Конструкция ключа дает возможность работать с высоким крутящим моментом, при такой работе не происходит деформация трубы и используется маленький промежуток времени для ремонтных работ.
- Ключ удобный и безопасный в использовании, позволяет сэкономить время.
- Есть возможность переключения, между навинчиванием и развенчиванием, при помощи перемещения рукоятки, что существенно экономит время.
- Ключ оборудован гидравлической блокировкой дверцы, что делает работу безопасной.
- Встроенный подъемный цилиндр может быстро перестроить ключ на разную высоту, а так же позволяет адаптировать ключ под трубу, с превышением стандарта высоты.
- Ключ обладает большим контактным количеством точек, что позволяет распределить усилия при работе, без повреждений.

Гидравлический ключ ZQ127-25

Гидравлический ключ ZQ162-50П, ZQ203-

100П, ZQ203-125П



Гидравлический ключ ZQ162-50



Гидравлический ключ ZQ203-100П,
ZQ203-



125Ш

Гидравлический ключ ZQ216-135



Гидравлический ключ ZTQ



Гидравлический ключ TQ 178-16



Гидравлический ключ TQ340-35Y



Гидравлический ключ TQ 340-35



Гидравлический ключ TQ 508-70Y



Зажим для обсадных труб ТВ365-35



Вращатель буровой трубы Q140-200



Вращатель буровой трубы Q254-250



Вращатель буровой трубы Q254-300Y



2. Гидравлические станции

Станция гидропривода предназначена для выработки гидравлической энергии, она обеспечивает функционирование трубного канала для гидравлических ключей. Благодаря устройству для охлаждения и нагрева масла, станция может использоваться практически в любых климатических условиях, а надежность корпуса позволяет перемещать оборудование без повреждений.

Гидравлическая станция YZB 120

Гидравлическая станция YZBF 120

(с воздушным охлаждением)



Гидравлическая станция YZBS 120LD-2

Гидравлическая станция YZC 120П



Гидравлическая станция YZBF 120LD



3. Спайдер- элеваторы.

Элеватор – это конструкция, которая служит для присоединения и удержания бурильной трубы при СПО. Суть работы элеваторов ручного типа заключается в том, что при зажиме трубы элеваторы обеспечивают фиксацию и не позволяет ей соскользнуть вниз. По типу применения элеваторы подразделяют: для зажима участка высадки, для зажима участка трубного замка, а так же для зажима за саму трубу.

Виды и конструкция элеваторов:

Элеваторы выпускаются различных модификаций: CD, CDZ, DD, DDZ, SJ, SJX, Y, SX и других, направленных на работу в разных условиях. Тело элеватора выполнено из двух составляющих: корпуса и дверцы. Элеватор оборудован двумя специальными плечами, служащими для подвешивания на стропях, внутри корпуса могут быть расположены плашки, они осуществляют клиновой захват. Все элементы элеватора, от корпуса до мелких деталей, изготовлены из литой легированной стали, которая производится с добавлением хрома, никеля и молибдена, все детали подвергаются термообработке. Специальные технологии позволяют производить сменные плашки из прочных материалов, обеспечивая большой срок службы и безопасность при использовании. Сменные элементы, в виде плашек и кулачков, позволяют элеватору работать с разными видами труб, разных производителей.

Спайдер элеватор типа Y



Макс. Диаметр трубы 26.7-52.4(1.05-2^{1/16})

Макс. Нагрузка 350

Элеватор типа DDZ



Сорт и модель бурильных труб 6^{5/8} EU

Макс. Нагрузка 500

Элеватор типа DDZ TD



Макс. Нагрузка 500

Элеватор встречного открытия типа DD



Макс. Диаметр трубы 4^{1/2}-20

Макс. Нагрузка 500

Элеватор бокового открытия типа SX



Макс. Диаметр трубы 20

Макс. Нагрузка 350

Элеватор бокового открытия типа cd



Макс диаметр наружной колонны 558-762.0(22-30)

Макс. Нагрузка 500

Вспомогательный элеватор типа SJ



Макс. Диаметр трубы 30-36

Макс. Нагрузка 60

Вспомогательный элеватор типа SP

Вспомогательный элеватор типа SJX



Макс. Диаметр трубы 6^{5/8}-7^{5/8}

Макс. Нагрузка 27



Макс. Диаметр трубы 10~14

Макс. Нагрузка 5

Элеватор для бурильной трубы серии CDZ

Элеватор типа SJX



Сорт и модель бурильной трубы 5^{1/8}EU

Макс. Нагрузка 500



Макс. Диаметр трубы 11

Макс. Нагрузка 150

Гидравлический элеватор типа DDZH

Гидравлический элеватор типа CDZH



Макс. Диаметр трубы (Casing) 4^{1/2}

Макс. Нагрузка 500



Макс. Диаметр трубы (Casing) 4^{1/2}~7

Макс. Нагрузка 500

Элеватор для насосной штанги типа SRE



Сорт насосной штанги 7⁸-1

Макс. Нагрузка 25

4. Машинные ключи

Машинные ключи, служат для раскрепления замковых соединений в процессе подъема бурильной колонны и докрепления ее во время спуска в скважину, а также для закрепления обсадных труб, спускаемых в скважину. Наиболее широко распространены универсальные машинные ключи УМК-1, для бурильных труб и ключи ОМН, для обсадных труб. Машинные ключи подвешиваются горизонтально, на стальных канатах диаметром не менее 12,5 мм и оборудуются контргрузами, для легкости регулирования высоты. Механизмы уравнивания машинных ключей должны быть ограждены. Машинный ключ, кроме рабочего каната, оснащается страховым канатом диаметром не менее 18 мм, который одним концом крепится к корпусу ключа, а другим к основанию вышечного блока или ноге вышки.

**Машинный/механический ключ типа
В Q33/8~133/8-75В**



Макс. крутящий момент 75 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

**Машинный/механический ключ типа
SB Q3^{1/2}~13^{3/8}-75SB**



Макс. крутящий момент 75 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

**Машинный/механический ключ типа
С Q23/8~103/4-48С**



Макс. крутящий момент 75 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

**Машинный/механический ключ типа
WWB Q2^{3/8}~10^{3/4}-48WWB**



Макс. крутящий момент 48 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

**Машинный/механический ключ типа
WWB Q2^{3/8}~10^{3/4}-48WWB**

**Машинный/механический ключ типа
WWC Q2(3/8)~10(3/4)-27WWC**



Макс. крутящий момент 48 КНм
Для бурильной и обсадной трубы



Макс. крутящий момент 27 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

Машинный/механический ключ типа DB Q31/2~17-90DB



Макс. крутящий момент 90 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

Машинный/механический ключ типа Q4~17-140SDD



Макс. крутящий момент 140 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

Машинный/механический ключ типа LF Q23/8~7-22LF



Макс. крутящий момент 22 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

Машинный/механический ключ для ремонта Q2^{3/8}~10^{3/4}-35



Макс. крутящий момент 35 КНм
Для бурильной и обсадной трубы

5. Хомуты безопасности. Предохранительные хомуты.

Назначение предохранительных хомутов безопасности.

Предохранительные хомуты (хомуты безопасности, спайдера цепные, спайдер-элеваторы) служат для плотного обхвата вокруг УБТ и других инструментов, при отсутствии запячников в верхней части, а так же для предотвращения соскальзывания УБТ и других инструментов в отверстие клиньев и падение их при

спуске-подъеме в ствол скважин. После завершения соединения верхней колонны и УТБ хомут необходимо убрать. Опускание хомута вместе с колонной в ствол скважины строго запрещено. Чтобы хомут соответствовал размерам УТБ и другим инструментам, достаточно отрегулировать количество звеньев в цепи.

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер MP-S**



Размеры (inch) 4-5

Макс. количество звеньев 8

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер MP-R**



Размеры (inch) 9^{1/4}-10^{1/2}

Макс. количество звеньев 11

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер MP-M**



Размеры (inch) 14^{3/4}-15^{7/8}

Макс. количество звеньев 16

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер MP-L**



Размеры (inch) 18^{1/8}-19^{3/8}

Макс. количество звеньев 19

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер MP-XL**



Размеры (inch) 29^{3/8}-30^{1/2}

Макс. количество звеньев 28

**Хомут безопасности /
предохранительный хомут /
цепной спайдер WA-C**



Размеры (inch) 14^{1/2}-15^{5/8}

Макс. количество звеньев 18

6. Клинья ротора. Клиновые захваты

Клиновые захваты

Ручной клиновой захват, предназначен для захвата и удержания буровых труб, обсадных труб и УБТ с помощью заклинивания в воронке стола ротора, для производства операций свинчивания и развинчивания. Различают клиновые захваты для работы с буровой трубой, УБТ и обсадной трубой. Важным показателем является оказываемая нагрузка клиньев на трубу, которая зависит от глубины бурения и условий работы. Компания "Импортстрой ДВ" предлагает широкий спектр ручных клиновых захватов следующих серий: SDS, SDML, SDXL, W, B, DU, DCS, CMS и других.

Принцип действия клиновых захватов:

При опускании трубы возникает давление в клиньях под действием собственного веса трубы. При этом "сухари" плотно зажимают буровую трубу и она надежно фиксируется в столе ротора. При перемещении трубы вверх, давление в клиньях ослабляется и она легко освобождается. Вес буровых труб, УБТ и обсадных труб, удерживаемый в роторе, регулируется номинальным давлением между сухарями и трубой. Уменьшить возникающие давлений позволяет применение клиньев ротора с клиньями увеличенной длины и плашками особенной формы. При таком подходе захват происходит с наименьшим зазором. Для равнозначного распределения возникающего давления в некоторых моделях клиновых захватов располагают шесть и более клиньев.

Клинья ротора / Клиновой захват SDS



DP OD 2^{3/8}-5

Weight 53.1-75

Клинья ротора / Клиновой захват SDML



DP OD 2^{3/8}-5^{1/2}

Weight 87.5-92

Клинья ротора / Клиновой захват SDXL



DP OD 3^{1/2}-7

Weight 103.9-112

Клинья ротора / Клиновой захват В



DP OD 2^{3/8}-5^{1/2}

Feet 18000

Клинья ротора / Клиновой захват DCS-S



DC OD 3-4 4-4^{7/8}

Weight 51-47

Клинья ротора / Клиновой захват DCS-R



DC OD 4^{1/2}-6; 5^{1/2}-7

Weight 54-51

Клинья ротора / Клиновой захват А

Клинья ротора / Клиновой захват WT



DC OD 3-4^{1/2} 10-11^{3/4}



DC OD 4^{1/2}-6; 8-9^{1/2}

Weight 49-39

Клинья ротора / Клиновой захват DCS-L

Клинья ротора / Клиновой захват UC



DP OD 6^{3/4}-8^{1/4}-10; 12-14

Weight 84-107



Casing OD 7-42

Rated Capacity 250

Клинья ротора / Клиновой захват CMS

Клинья ротора / Клиновой захват CMS-XL



Casing OD 41^{1/2}-5¹⁰/₄

Weight 76-273.1



Диаметр трубы, мм 168.3-762

Масса, кг 89-248

7. Вертлюги. Вертлюги с вращателем.

Вертлюги серии SL XSL.

Вертлюг буровой (анг. swivel) представляет собой устройство, используемое для передачи бурового раствора на бурильную колонну. Монтаж оборудования осуществляется к талевому блоку, с использованием автоматического элеватора или специального крюка. При помощи гибкого шланга вертлюг подключается к насосному оборудованию.

Конструкция и использование вертлюга.

Ствол вертлюга имеет в своей конструкции специальное проходное отверстие, посредством которого осуществляется подача бурового раствора. К ведущей трубе ствол механизма подключается резьбовым соединением. Спускоподъемные работы осуществляются после полного монтажа механизма.

Вертлюг используется при осуществлении таких операций, как поворот бурильной колонны во время работы забойного двигателя. Поворачивание устройства позволяет снизить вероятность: прихватов во время работы; промывочные операции во время осуществления ремонтных работ на скважине; долив раствора при эксплуатации бурильной колонны, оснащенной обратным клапаном; передачи нагрузки на долото в мобильных установках.

Использование вертлюга позволяет обеспечить одновременное вращение буровой установки и подачу раствора, при этом буровая колонна и манифольд соединяются между собой посредством бронированных

шлангов, предназначенных для осуществления работ под высоким давлением.

Основным отличием различных видов вертлюгов является допустимая осевая нагрузка, конструктивные особенности различных моделей при этом практически не отличаются. Некоторые модели вертлюгов китайского производства могут иметь конструктивные особенности, определяемые требованиями к их производству в зависимости от производственных мощностей изготовителя.

Виды вертлюгов:

- вертлюг буровой (является тем связующим звеном, которое обеспечивает свободное вращение частей бурильного механизма относительно друг друга);
- вертлюг промывочный (выполняет две основные функции – подачу к забою промывочной жидкости от насосного оборудования и обеспечивает возможность свободного вращения труб);
- вертлюг силовой (применяется для проведения капитального ремонта скважины, его использование позволяет осуществлять ремонтные работы, требующие резки боковых скважин).

Данное оборудование, работает на основе технологии верхнего привода, обеспечивая эффективность и упрощение проведения необходимого ремонта, а также увеличивая безопасность для рабочих.

XSL135 Вертлюг с вращателем



Макс. допустимая статическая нагрузка 1,350 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

XSL170 Вертлюг с вращателем



Макс. допустимая статическая нагрузка 1,700 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

XSL225 Вертлюг с вращателем



Макс. допустимая статическая нагрузка 2,250 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

XSL450 Вертлюг с вращателем



Макс. допустимая статическая нагрузка 4,500 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

SL135 Вертлюг



Макс. допустимая статическая нагрузка 1,350 кН

SL170 Вертлюг



Макс. допустимая статическая нагрузка 1,700 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

SL225 Вертлюг



Макс. допустимая статическая нагрузка 2,250 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

SL450 Вертлюг



Макс. допустимая статическая нагрузка 4,500 кН

Макс. рекомендуемая скорость 300об/мин

8. Столы ротора.

Столы ротора серии ZP.

Назначением стола ротора, служит обеспечение вращающего движения бурового оборудования и фиксирования обсадных и бурильных труб, в момент их соединения и разъединения, в ходе операций спуска или подъема. Данное оборудование представляет собой, один из главных узлов при бурении нефтегазовых скважин роторным типом. Компания "Импортстрой ДВ" реализует столы ротора следующих моделей: ZP175, ZP205, ZP275, ZP375.

Столы ротора серии ZP.

Любой ротор, из представленных моделей, состоит из литой станины, в которой расположена коническая зубчатая передача. Главный вал, для осуществления сцепления, установлен на двух роликовых подшипниках, которые для увеличения надежности и работоспособности располагают в масле.

Стол ротора ZP375



Максимальная статическая нагрузка 5850кН

Диаметр проходного отверстия 952.5 мм.

Стол ротора ZP275



Максимальная статическая нагрузка 4500кН

Диаметр проходного отверстия 698.5 мм.

Стол ротора ZP205



Максимальная статическая нагрузка 3150кН
Диаметр проходного отверстия 520.7 мм.

Стол ротора ZP175



Максимальная статическая нагрузка 2250кН
Диаметр проходного отверстия 444.5 мм.

9. Превенторы. ПВО. Противовыбросовое оборудование.

Противовыбросовое оборудование. Общие данные.

Обязательным условием в процессе производства буровых работ, является установка и эксплуатация противовыбросового оборудования (ПВО, blowout preventer). Превентор, который является рабочим элементом в наборе противовыбросового оборудования, устанавливается на устье скважины. Его главная функция – производить герметизацию при возникновении чрезвычайных ситуаций во время проведения ремонтных работ или строительства скважины. Это дает возможность избежать загрязнения окружающей среды и пожара, так как не дает открыто фонтанировать нефти.

Особенности и виды превенторов.

Состав оборудования: элементы гидроуправления, трубопроводы для соединения гидравлического управления, манифольд, надпревенторные катушки, элементы гидравлического управления задвижками, крестовины, фланцы колонного типа.

Противовыбросовое оборудование, по виду герметизации устья скважины, делят на:

- универсальные (кольцевые) превенторы, при нахождении отверстия в любой части бурильной колонны (трубной, замковой, ведущей трубы) в скважине, их задача, перекрыть данное отверстие.
- плашечные превенторы (подразделяются на глухие и трубные, к ним же относят и превенторы со срезающими плашками), их задача перекусывать и зажимать буровую трубу, с помощью мощных гидравлических плашек при возникновении ЧП.
- вращающиеся превенторы (роторные герметизаторы), служат, для уплотнения устья, когда в ней вращаются бурильные трубы

**Ручной одноплашечный превентор Ручной одноплашечный превентор типа RSH типа SFZ
(конструкция ручного управления)**



Ручной одноплашечный превентор типа RSF (кованная конструкция)



Ручной одноплашечный превентор типа RSC (литая конструкция)



10. Буровые задвижки.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-7500psi
Номинальный диаметр	2'' - 6''
Тип присоединения	Фланцевый, Резьбовой, Сварной
Класс материала	DD,EE
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

11. Обвязки колонные и колонные головки.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-20000psi
Номинальный диаметр обвязки колонные	11", 13-5/8", 16-3/4", 20-3/4", 21-1/4"
Номинальный диаметр колонные головки	7-1/16", 9", 11", 13-5/8"
Класс материала	AA, BB, CC, DD, EE, FF, NL
Класс температуры	L, P, R, S, T, U, V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

12. Обратные клапана.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-15000psi
Номинальный диаметр	2-1/16'' - 4-1/16''
Тип присоединения	Фланцевый
Класс материала	AA,BB,CC, DD,EE,FF
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

13. Подвеска обсадной колонны.



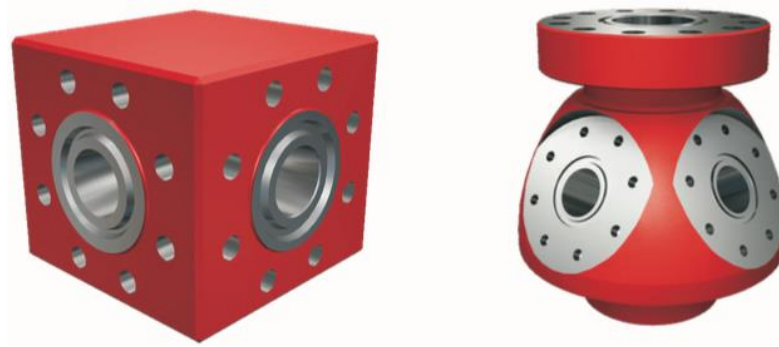
Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-20000psi
Номинальный диаметр	11", 21-1/4"
Байпасный диаметр	1-13/16", 4-1/16"
Внешний диаметр подвесной трубы	5-1/2", 20"
Класс материала	AA,BB,CC,DD,EE,FF,NL
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

14. Регулированный дроссель



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-15000psi
Номинальный диаметр	2-3/16", 4-1/16"
Вид присоединения	Фланцевый, БРС
Класс материала	AA,BB,CC,DD,EE,FF,NL
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

15. Тройник и крестовина.



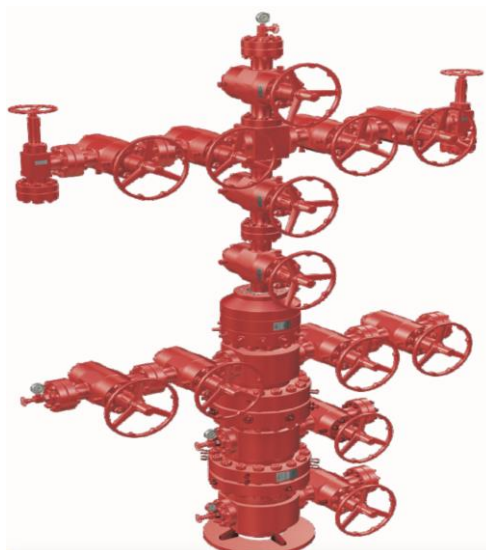
Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-20000psi
Номинальный диаметр	2-1/16", 4-1/16"
Класс материала	AA,BB,CC,DD,EE,FF,NL
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

16. Фланцы соединительные.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Максимальное рабочее давление	20000psi
Номинальный диаметр	1- 13/16''-26-3/4''
Тип присоединения	Фланцевый,
Класс материала	Ковка легированная сталь AISI 4130 (Возможность по нанесению наплавки Нержавеющая сталь ss316 или inkonel 625 (номера аттестованных технологий NAKS, AWS).
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

17. Фонтанная арматура.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-20000psi
Номинальный диаметр	2-1/16", 4-1/16"
Класс материала	AA,BB,CC,DD,EE,FF,NL
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

Арматура фонтанная АФКЭ 6-80/65х35 ХЛ

Техническое описание.

Оборудование изготовлено в соответствии со стандартом: API 6A ГОСТ 28919-91. Обладает следующими характеристиками:

• Номинальное давление: 35 МПа.

Материал изготовления: Сталь 4130

Материал изготовления уплотнений: HNBR

Нижнее присоединение трубной головки: фланец (фланец 280 мм. 35 Мпа R46)

Верхнее присоединение трубной головки: фланец (фланец 180 мм 35 Мпа R54)

Минимальный диаметр трубной головки: 162 мм.

Подвеска НКТ:, верхняя и нижняя резьба 89 мм НКМ по ГОСТ 633-80.

• Диаметр основного ствола фонтанной ёлки: 180 мм
• Диаметр бокового ствола фонтанной ёлки: 65 мм

• Диаметр присоединения к ОКК 178мм

• Климатическое исполнение: KU. Согласно стандарту API 6A это означает, что температура окружающей среды варьируется от минус 60 С до плюс 121 С.

18. Шиберная задвижка.



Стандартное исполнение	API Spec 6A
Номинальное рабочее давление	2000psi-20000psi
Номинальный диаметр	2-1/16'', 7-1/16''
Вид присоединения	Фланцевый, резьбовой, зажимный
Класс материала	AA,BB,CC,DD,EE,FF,NL
Класс температуры	L,P,R,S,T,U,V
Испытание готового собранного оборудования производится в соответствии с перечнем тестовых требованиям	PR1-PR2
Требования по контролю качества отдельных частей и механизмов, входящих в состав арматуры	PSL1-PSL4

19. Вибросита.



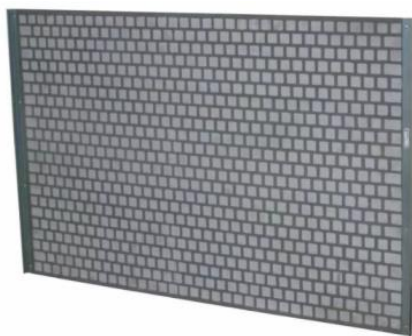
Вибросита предназначено для очистки буровых растворов при бурении нефтяных и газовых скважин. Вибросита применяется в составе циркуляционных систем буровых установок различных классов

Вибросита серии AZS

<u>Модель</u>	<u>AZS83-3</u>	<u>AZS63-3</u>	<u>AZS70-3</u>	<u>AZS83-2</u>
<u>Метод колебания</u>	<u>линейный</u>			
<u>Мощность двигателя</u>	<u>2x1.8/1.72kW</u>	<u>2x1.5kW</u>	<u>2x1.5kW</u>	<u>2x1.3kW</u>
<u>Сила вибрации</u>	<u>≤7G (имеется функция регулировки)</u>			<u>≤6.5G</u>
<u>Амплитуда</u>	<u>5,5-6mm</u>			
<u>Производительность</u>	<u>140м³/час</u>	<u>120м³/час</u>	<u>80м³/час</u>	<u>80м³/час</u>
<u>Наклон сита</u>	<u>-1~+5°</u>	<u>-1~+5°</u>	<u>-1~+5°</u>	<u>-1~+5°</u>
<u>Электроснабжение</u>	<u>380 V/50HZ, 460V/60HZ</u>			
<u>Размер сетки</u>	<u>830x1080mmx3</u> <u>40-250 меш</u>	<u>630x1250mmx3</u> <u>40-250 меш</u>	<u>700x1050mmx3</u> <u>40-250 меш</u>	<u>830x1080mm x2</u> <u>40-250 меш</u>
<u>Вес (кг)</u>	<u>1880</u>	<u>1680</u>	<u>1580</u>	<u>1300</u>

Ситовые панели для вибросит

Предлагаем к поставке ситовые панели (экраны) для вибросит: **Derrick (серии FLC)**, **M-I SWACO**, **M-I SWACO Mongoose PT**, **Brandt Cobra**, **Brandt VSM 300**, **KEMTRON KTL48 Series**, **KEMTRON KTL48 Series**, и многих других.



Ситогидроциклонная установка (СГУ)

Ситогидроциклонная установка представляет собой комбинацию гидроциклонной группы гидроциклоны с осушающим виброситом и предназначена для эффективного удаления и осушения шлама. Ситогидроциклонная установка предназначен для очистки бурового раствора от выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин, получения шлама пониженной влажности.



Модель	AMC83-3	AMC63-3	AMC83-2
Производительность	120-360м³/час	120-240м³/час	60-180м³/час
Количество циклонов илоотделителя	4”(10-20ea)	4”(10-16ea)	4”(4-10ea)
Количество циклонов пескоотделителя	12”/10”(1-3ea)	10”(1-2ea)	10”(1-2ea)
Диаметр входной трубы	125-150mm	125-150mm	100-125mm
Мощность шламового насоса	45-75kW	45-55kW	30-45kW
Вибросито	AZS83-3	AZS63-3	AZS83-2
Вибродвигатель	2x1.8/1.72kW	2x1.5kW	2x1.3kW
Площадь сита	2,7м²	2,4м²	1,8м²

20. Газожидкостный сепаратор

Газожидкостный сепаратор является специальным оборудованием для замещения бурового раствора с попаданием газа. При происхождении попадания газа в буровом растворе, происходит большое отклонение к удельному весу, вязкости, невозможно ответить требованиям бурения; при серьезности если не своевременно устранить их, что будет вызывать наплыв скважины и аварию фонтанирования.

Газожидкостный сепаратор серии MGS



Модель	MGS800	MGS1000	MGS1200
--------	--------	---------	---------

Диаметр емкости (mm)	800	1000	1200
Производительность (м ³ /час)	180-260	240-320	260-380
Размеры (мм)	1900X1900X5700	2000X2000X5860	2200X2200X6634
Вес (кг)	1600	2000	2500

21. Гидросмесители

Гидросмеситель в основном является специальным оборудованием для подготовки и утяжеления бурового раствора, изменения плотности, вязкости, потери воды бурового раствора, совместное использование с срезавшим насосом имеет более хороший эффект.



Гидросмеситель серии SLH

Модель	SLH150-50	SLH150-40	SLH150-35	SLHP100
Насос	SB8X6-13(55kW)	SB6X5-13(45kW)	SB5X4-13(30kW)	SB4X3-11(15kW)
Производительность (м ³ /час)	240	180	120	60
Давление (Мпа)	0.25-0.4	0.25-0.4	0.25-0.4	0.25-0.4
Размер входа (mm)	150	150	150	100
Размер воронки (mm)	750X750	750X750	600X600	500X500
Скорость (кг/мин)	≤100	≤80	≤60	≤40
Плотность (г/см ³)	≤2.8	≤2.4	≤2.0	≤1.5
Вязкость (с)	≤120	≤120	≤80	≤60

22. Вакуумные дегазаторы

Вакуумный дегазатор бурового раствора предназначен для дегазации буровых растворов в процессе ликвидации нефтегазопроявлений при бурении скважин на нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождениях, которые не содержат сероводород и другие токсичные компоненты. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок всех классов



Вакуумный дегазатор серии ZCQ

Модель	ZSQ240	ZSQ270	ZSQ300	ZSQ360
Диаметр основного резервуара (mm)	700	800	900	1000
Производительность (м ³)	240	270	300	360
Степень вакуума (Мпа)	0.030-0.045	0.030-0.050	0.030-0.055	0.040-0.065
Вакуумное соотношение	1.68	1.68	1.68	1.72
Эффективность (%)	≥95	≥95	≥95	≥95
Мощность двигателя (kW)	15	22	30	37
Мощность дегазатора (kW)	2.2	3	4	7.5
Скорость вращения (об/мин)	860	870	876	880
Размеры (mm)	1750X860X1500	2000X1000X1670	2250X1330X1650	2400X1500X1850
Вес (кг)	1200	1450	1960	2510

23. Перемешиватели бурового раствора

Перемешиватель бурового раствора предназначен для перемешивания бурового раствора в циркуляционной системе с целью против отстоя в емкости. Перемешиватель бурового раствора серии JBQ применяется циклоидальный редуктор для перемешивания при мощности ниже 5.5 кВт, при мощности более 7.5 кВт используется червячный вал.



Модель	JBQ5.5	JBQ7.5	JBQ11	JBQ15
Мощность двигателя (kW)	5.5	7.5	11	15
Скорость вращения (об/мин)	60/72	60/72	60/72	60/72
Диаметр рабочего колеса (однослойный) (mm)	600	850	950	1050
Диаметр рабочего колеса (двуслойный) (mm)	N/A	верх: 750 низ: 650	верх: 850 низ: 700	верх: 950 низ: 750
Пердаточное отношение	25:1			
Размеры (mm)	870X600X560	906X600X560	1075X650X630	1170X720X685
Электропитание (V/Hz)	380/50 / 460/60 (на заказ)			

24. Центрифуги

Центрифуга серии LW/GLW используется в нефтедобывающей, химической, пищевой и целлюлозно-бумажной промышленности.

Центрифуга серии LW/GLW является оборудованием четвертого поколения в циркуляционной системы бурового раствора. Использует центробежные принципы разделения частиц в буровом растворе. Центрифуга имеет уровень средней скорости, уровень высокой скорости и уровень высокоскоростной частоты. Главная функция - разделение частиц по размеру 2-7 μ m в буровом растворе. Центрифуга является важным оборудованием для очистки буровых растворов, она разделяет частицы больше 2-ух микронов из твердых фаз. Эффективно решает проблему в том, что гидроциклон не может разделить мелкие опасные частицы твердой фазы.



Модель	LW450X842N	LW450x1000N	GLW355X1250N	GLW355X1250N
Диаметр барабана (mm)	459	450	355	355
Длина барабана (mm)	842	100	1250	1250
Скорость вращения (об/мин)	1800	1800	3200	0-3200
Фактор разделения	815	815	2035	≤2035
Точка раздеоения (μ m)	5-7	5-7	2-5	2
Основной электромотор	22kW-4p	30kW-4p	30kW-4p	37kW-4p
Вспомогательный электромотор	5.5kW-4p	7.5kW-4p	7.5kW-4p	7.5kW-4p
Макс. производительность (м ³ /час)	40	60	40	40

25. Центробежные насосы

Центробежный насос серии SB является важной частью системы контроля над содержанием шлама в буровом растворе в процессе бурения скважин и используется для подачи жидкого бурового раствора с большой степенью вязкости к пескоотделителю, илоотделителю и другому буровому оборудованию, обеспечивая высокую эффективность их работы.



Параметр/Тип	Частота вращения об/мин.	Подача м ³ /ч.	Высота напора м	КПД %	Мощность электродвигателя кВт	Размеры (мм)
SB8X6X14	1450/1750	240~260	28~33	65	55/75	1985×650×1010
SB8X6X11	1450/1750	220~240	24~28	65	37/45	1800×600×980
SB6X5X11	1450/1750	180~220	24~28	65	30/37	1788×580×900
SB4X3X13	1450/1750	60	22~28	65	11/15	1360×500×632
SB3X2X13	1450/1750	50	22~28	65	7.5/11	1355×500×632

26. Вращатели буровой трубы

Вращатели буровой трубы серии 6600 могут использоваться для медленного вращения буровой трубы, а также для быстрого соединения ведущих бурильных труб. Устройство запускается в работу с помощью гидравлического или пневматического мотора.

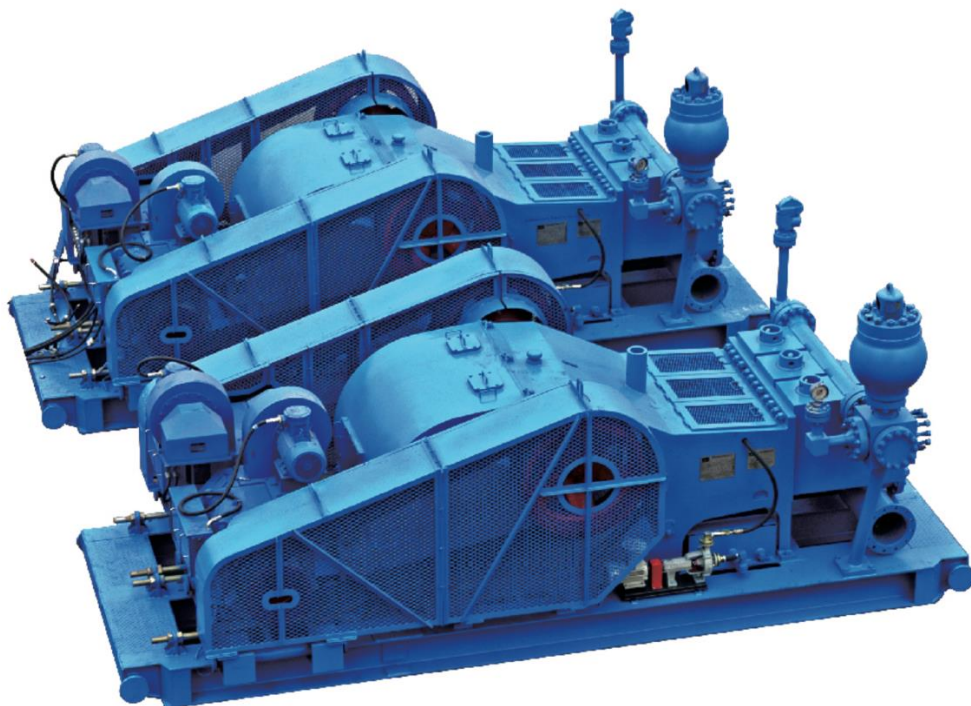
Строительство разработано и изготовлено в соответствии со стандартом API Spec 8A.



Модель		6600
Привод		Пневматический
Максимальная статическая нагрузка	кН	2250
Давление	МПа	0.5-0.9
Тормозной момент	Н • м	1500
Число оборотов (холостой ход)	об/мин	130
Направление вращения		Левый/правый
Расход воздуха	м ³ /мин	15
Размер	мм	740x710x978
Вес	кг	500

27. Буровые насосы

Серии: F500/F800/F1000/F1300/F1600/F1600HL/F2200HL



Буровой насос используется для циркуляции бурового раствора, используемого при добыче нефти и газа и операциях бурения, которые имеют преимущество компактную структуру с множеством функций, надежных видов использования, легко для обслуживания. Она состоит из трех основных частей: источника питания, блока передачи и насосы.

Это важная и необходимая часть в нефтедобывающего оборудования, и неотъемлемая часть буровой установки для подачи бурового раствора, протекающего во время буровых работ.

28. Буровая установка ZJ40(1000HP)



Технические характеристики:

Глубина бурения : (drilling depth): 4000m (4-1/2" DP)

Макс. нагрузка: (max. hood load): 2250KN

Номинальная мощность: (rated power): 630HP×2

высота вышки: (mast height): 39m

Высота второго этажа (racking board height): 20.8m, 23.8m, 28.8m (просвет)

Высота мачты: (traveling system): 6×5

Форма привода шасси (carrier drive): 14×10

Диаметр талевого каната: (drill line dia.):φ32mm

Состояние движения размеры(outline size): 23×3.5×4.8m

Максимальное ограничение скорости (max. drive speed): 45km/h

Рабочая температура:(working temp): -40°C----50°C